

Und so können Sie Ihre zu erwartende Brechleistung berechnen.

Beispiel:

Brechertyp: 1100 x 650
 Spalteinstellung: 75 mm
 gewünschtes Endkorn: 0 - 56 mm

Frage:

wieviel % 0 - 56 Material ist zu erwarten?

Lösung:

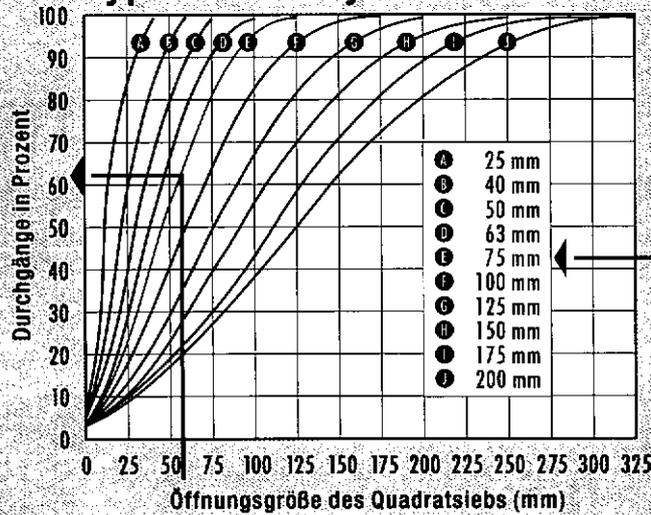
Der Brechspalt 75 mm entspricht der Linie E in der Siebgrafik

Die gedachte Linie 56 mm schneidet die Linie E bei ca. 60 %

➔ **Antwort:** Sie erhalten

60 % 0 - 56 Material = 60 - 100 t/h
 40 % 56 - X Material = 45 - 70 t/h

Typische Analyse



Durchsatz (t/h)

Brechertyp	Spalteinstellung (mm)						
	63	75	90	100	125	150	175
➔ 1100 x 650	90-145	105-170	120-200	135-210	160-260		
1100 x 800		115-180	130-200	150-220	175-260	200-300	
1300 x 900				180-270	215-326	250-380	290-430

Technische Änderungen vorbehalten.

Schüttgutumschlag- und Lagertechnik · Kontinuierliche Tagebautechnik
 Kraftwerkstechnik und Kohlebeschickung · Kies-, Schotter-, Splittwerke
 Mobile Brecher - und Siebtechnik · Stahlbrücken- und Wasserstraßenbau
 Qualitätssicherung: Zertifikation aller Produkte nach DIN ISO 9001