

▼ +13.500

Rohstoff-Einzelkomponenten

Der abgewogenen Trockenstoffmenge wird ein vorgegebener Prozentsatz an Flüssigkeit zugegeben.

Rückführung des Staubes aus dem Fließbett-Trockner sowie des Unterkorns und des zerkleinerten Überkorns

Ausbaumöglichkeit für Filterschläuche

▼ +11.000

3 Filterschläuche gezeichnet

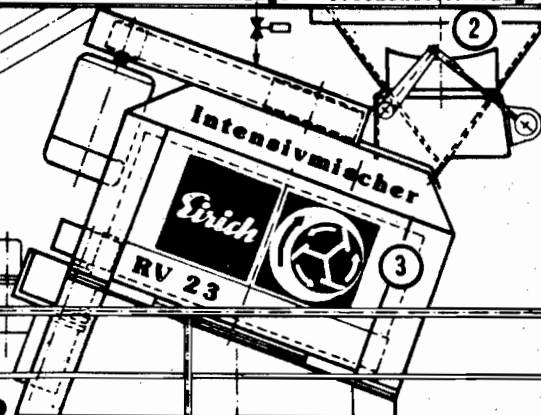
Abluftkamin

Abluft-gebläse 8

Fertiggut-Silo

▼ +8.400

Wasserwaage Trockenstoff Waage



Schlauchfilter 8

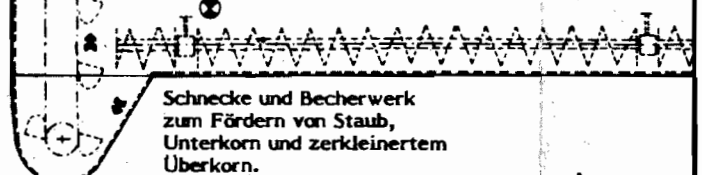
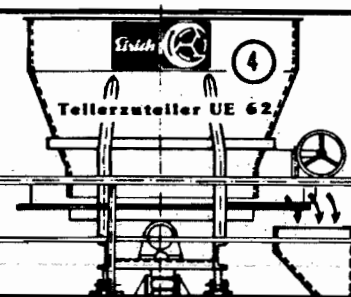
Ansaug-schalldämpfer

Kühlluft-gebläse 8

Bei jeder Charge wird der Filterrauminhalt bis zum Min-Kontakt entleert.



▼ +5.000



Fließbett-Trockner und Kühler



Kühlluft

▼ +2.500

Wärmezufuhr Heißluft 30.000 kg/h 350 C



Entstäubung der Siebmaschine und Absaugung des Unterkorns in den Filter

Über-Unterkorn-Sieb

Planscheibenmühle

Fertiggut-Becherwerk

▼ ±0,0

Der Sirich unter den Mixchern!

Erforderliche Gebäudeabmessungen:

Länge: ca. 19 m Breite: ca. 6 m

Höhe: ca. 13,5 m

Misch- und Agglomerieranlage (Kompaktanlage)

Leistung: - Mischen und Agglomerieren: ca. 20 m³/h fertige Ware

- nur Mischen: ca. 90 m³/h



Überkorn wird in einer Planscheibenmühle zerkleinert und in den Filter gesaugt