



ABSTAND zwischen schwingenden und stationären Teilen mindestens 50 mm
 DISTANCE between vibrating and non-vibrating parts has to be at least 50 mm
 DISTANCE entre les pieces vibrantes et les pieces statiques au moins 50 mm

	SCHWENKBARE SCHWINGLAGER nach dem Einrichten und Festschrauben einseitig heftgeschweißt		DREHRICHTUNG von 2 UM-MOTOREN immer gegenläufig
	ADJUSTABLE MOUNTING DEVICES stitch welded on one side after adjustment and screwing		UNBALANCE MOTORS to be counter rotating
	SUPPORT ORIENTABLE A pointer sur un cote apres montage et fixation		SENS DE ROTATION des deux moteurs toujours contraires
			oder ou

POSITION	BELASTUNG FORCES CHARGES	Leeres Gerät empty Feeder a vide	[daN.kg]	FREQUENZ FREQUENCY FREQUENCE 16 Hz	AUSKLEIDUNG WEAR LINERS REVETEMENT	[Mat.+mm]
F2 + F1	V stat.	V dyn.	H dyn.	GESAMTGEW. TOTAL WEIGHT POIDS TOTAL kg	BODEN BOTTOM FOND	ALLSEITS BOTTOM WALLS PARTOUT
P2	~517	±60	±30	~3100	--	--

Verwendbar für:
51.9190-20

Maße ohne Toleranzangabe: DIN 7168 grob		Maßstab 1:20	Gewicht
Datum	Name	Benennung	
Bearb. 020717	han.	Installation drawg.	
Gepr. 020717	han.	UH1600x2500 F-2LM665T	
Norm		Zeichnungsnummer	
		S213805R01	

a1x S/2375 030919 han. Industrie-Einrichtungen
Fertigungs-AG
3340 Waidhofen

Zust. Änderung Datum Name Urspr. S212468R01 Ers.f.: Ers.d.:

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mit-
 teilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zuge-
 standen. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für
 den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.