

TYPE
MTR
1800 x 6000

3185

Hauptmaße
Projekt 1.179.036.00

Neigungswinkel
17°

Material: **KOKS** Schüttgewicht 0,5 t/m³ Kornklassen
Feuchtigkeit %
Aufgabeeleistung: Aufgabegröße: Temperatur °C

4 Keilriemen Keilr.-Scheibe z. Masch. 3.264.0150.04 , Nenn Ø = 400 n/Masch. = 1000 A x = 1250
SFA x 3550 Keilr.-Scheibe z. Motor 7.726.0061.04 , Nenn Ø = 270 n/Motor = 1485 Spitzenhöhe 1630

Motor: (kg) Fabr.: Schorch Volt: 500 Drehstrom Bauform: B3 Wellenende:
PS (22 kW) Type: 180 Hz: 50 Amp.: Schutzart: IP54 d = 48 u = 14
f = 51,5 l = 110

Lagerung: Ø 150 2.911.0057.01 1 Siebkasten: 2.160.38.002.0 Bl. 8/10 5203 kg
7 Welle - Exzenter 3.026.0060.03 Schwunggew.-Schutz. 132
- Freischwinger
A = 1613 B = 2439 D = 215 e = /
1 3.215.0154.04 - fest Kapselung Vorderw.
1 Distanzring 3.215.0155.04 - los Durchf.

Außenlager - Gehäuse
- Deckel Gewicht J + D. -
Antriebs-Gew. - 1594-
Siebbelag = 835-
schwing. Teil = 7764 kg

Alg.-Labyrinth - Gehäuse
- Deckel Brausevorrichtung
Staubhaube
2 Innenlager - Gehäuse 3.490.0004.00 8 Federkonsole 7.790.0003.28
- Deckelring 3.235.0038.04 8 Feder 3.083.0044.04 152-

2 Perda 22330 CJA W33A15+DU Buchse Arbeitspuffer
2 lbg. Labyrinth z. Deckelring 3.215.0295.04 1 Drehzahlwächter 2.903.0032.03 63-
1 lbg.-Labyrinth z. Welle 3.426.0080.04 fest 2 Galgen 2.906.0215.03 770-
1 z. Welle 3.426.0081.04 los 1 Galgen 2.906.0216.03 301-

Schmiermittel **Calypsol H 443/HD 88**
Schmiervorschrift HN 056.02 1 Bühne 2.901.0032.00 8680-
Nachschmierfrist: 50 Std. Nachschmiermenge: 1800 Gramm

Distanzrohr Ø 270 F = 1669 1 Motorwippe 2.912.0059.03 116-
3.165.0081.04 1 Durchlauftrichter 2.903.0017.00 2619-
- Exzenter R = 330 1 Schurre 2.918.0222.01 1214-
2 Schwunggewicht - Freischwinger 7.774.0016.05 1 Schurre 2.918.0223.01 1987-
- Antriebsseite 7.783.0015.19 1 Fahrbare Schurre 2.905.0037.01 1407-
1 Schwunggew.-Schutzhaube - Nichtantriebsseite 7.783.0015.19 1 Aufgabeschurre 2.900.0121.01 1202-
1 Keiltrieb-Schutzhaube - links 3.895.0016.03 1 Regenhaube 2.917.0068.04 540-

1 Keiltrieb-Schutzhaube - rechts
Antrieb in Flußrichtung links Ges.-Gewicht 26815 kg

I Deck 3 Stück Plansieb feld 30/25x1785x1058 Lochg. Ø 40 n. Zchnng. SB-382
II 5 PS-Gitter 38 v.12 Spi1750 FI.GI. 990/1000 7.770.256.52
II 5 PS-Gitter 25 v.10 Spi1750 FI.GI. 990/1000 7.770.062.52
III 1 PS-Gitter 25 v.10 Spi1750 FI.GI. 840/850 7.770.065.52
III 2 NIATHAN-Querspanner Lochg. Ø 12,5 Spi1750 FI.1000 n. SB-383
Bauhöhe Siebzone 11,5mm, Gesamtbauhöhe: 24 mm
III 3 12,5 v. 3,2 Spi1750 FI/GI1000 7.772.0001.22
III 1 12,5 v. 3,2 Spi1750 FI/GI 500 7.772.0001.22

Zubehör: 1 Satz Manschetten Neopren/Uniotax Anstrich: RAL 1007
1 E-Motor BAN 05378 30.10.79
1 Satz Lichtgitterroste BAN 05377 Bemerkungen:
30.10.79 Nu.
Probelauf: Std. Upm Schwingkreis Ø (bei Freischw.) = 8 mm
Zur Fertigung am 2.11.79

Siebbelag: 5.11.79
Gewebe: WA 30.10.79
Lochblech:

TR 60 441 874 01 1 FZ