

Prallbrecher für Recycling, Primärzerkleinerung von mittelhartem Naturstein und Sekundärzerkleinerung von zähhartem Naturstein

Type „RHS“:

Zur selektiven Zerkleinerung von Asphalt, Beton mit Armierung, Bauschutt und Naturstein.



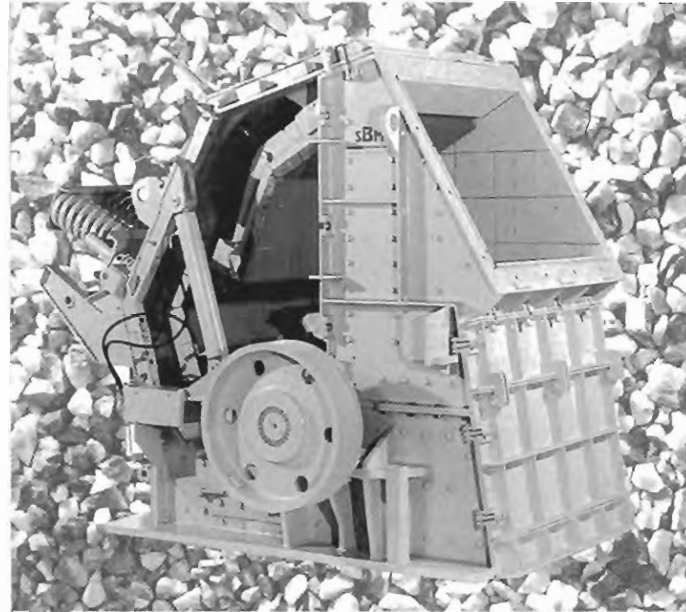
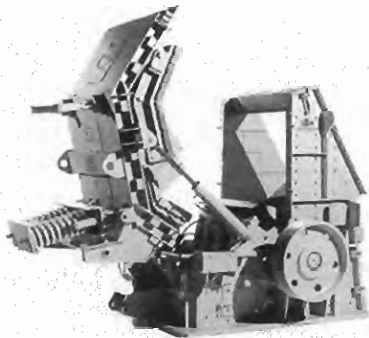
Type „RHSM“:

Mit Mahlbahn zur Zerkleinerung von Asphalt, Beton ohne Armierung, Bauschutt und Naturstein.



Gehäuse hydr. aufklappbar mit extra großem Prallraum, um den problemlosen Durchgang selbst starker, langer Armierung zu gewährleisten bzw. um eine lange Verweildauer von zähhartem Naturstein im Brechraum zu ermöglichen.

Prallschwingen mit extra großen Verstellwegen, um ein Ausweichen bei unbrechbaren Gegenständen sicher zu gewährleisten.



Type.12/12/4-RHS

stützt sich über die gesamte Breite zur Vermeidung von Durchbiegungen am Rotor ab.

Der Rotor ist wahlweise in robuster Scheibenbauweise ausgeführt um die Verschleißangriffsfläche zu verringern, oder ist als geschlossener Rotor für langsamere Umfangsgeschwindigkeiten ausgeführt, um das zu tiefe Eindringen des Brechgutes in den Rotor zu verhindern.

Vorspannung:

- obere Schwinge: durch Eigengewicht oder Hydraulik zur Anpassung des Ausweichwiderstandes an das Brechprodukt,
- untere Schwinge: durch Feder oder hydraulisch vorgespannt.

Schwingenverstellung zur Anpassung an den Verschleißzustand und das gewünschte Endkorn wahlweise mechanisch, mit hydr. Loslösevorrichtung oder vollautomatische Verstellung mit elektronischer Spaltmessung und automatisiertem Nachstellen je nach Verschleißzustand.



Mahlbahn bei RHSM-Maschine in kurzer Ausführung mit mechanischer Schwenkverstellung (kann bei RHS-Maschinen nachgerüstet werden).

Lagerung des Rotors erfolgt durch Pendelrollenlager. Die Welle, durch Ringspannelemente lösbar mit dem Rotor verbunden,

Die Schlagleisten, wahlweise in SSSL extra schwerer Ausführung oder SF-Ausführung, mit einem Ausnutzungsgrad über 50 %, sind je nach Aufgabematerial in verschiedenen Materialqualitäten von zähhart (Mangan) bis hart (Chrom) verfügbar.

Daten	Masse	Durchsatz*)	Antriebsleistung*)	Einlauföffnung	Aufgabegröße **)	Rotor-durchmesser
Modell	(kg)	von – bis (t/h)	bis (kW)	H x B (mm)	bis (mm)	(mm)
10/6/4-RHS	7150	80 – 120	110	725 x 645	500	1060
10/6/4-RHSM	7600					
10/10/4-RHS	10600	100 – 150	160	725 x 1030	700	
10/10/4-RHSM	11300					
12/10/4-RHS	13680	110 – 160	160	1029 x 1030	900	1280
12/10/4-RHSM	14800					
12/12/4(6)-RHS	15500	180 – 250	250	1029 x 1260	1000	
12/12/4(6)-RHSM	18540					
12/15/4(6)-RHS	19325	220 – 300	315	1029 x 1540	1000	
12/15/4(6)-RHSM	21500					
12/18/4(6)-RHS	23150	260 – 340	355	1029 x 1860	1000	
12/18/4(6)-RHSM	26100					
13/13/4(6)-RHS	17930	220 – 300	315	1140 x 1360	1100	1310
13/13/4(6)-RHSM	21030					
13/15/4(6)-RHS	23900	270 – 350	355	1140 x 1510	1100	
13/15/4(6)-RHSM	27480					

*) abhängig vom Aufgabematerial und der Maschineneinstellung

**) die Werte beziehen sich auf die Raumdiagonale

SBM

WAGENER GESELLSCHAFT M. B. H.