

1. Ohne Kühlung (Schnittgeschwindigkeit 15 - 25 m/min, HSCO-Bohrer vorausgesetzt)

Bohrerdurchmesser	6	-	14	= 560 U/min = Drehzahl 4
Bohrerdurchmesser	14,1	-	19	= 400 U/min = Drehzahl 3
Bohrerdurchmesser	19,1	-	28	= 280 U/min = Drehzahl 2
Bohrerdurchmesser	28,1	-	38	= 200 U/min = Drehzahl 1

2. Mit Kühlung (Schnittgeschwindigkeit 22 - 28 m/min)

Bohrerdurchmesser	6	-	16	= 560 U/min = Drehzahl 4
Bohrerdurchmesser	16,1	-	22,5	= 400 U/min = Drehzahl 3
Bohrerdurchmesser	22,6	-	32	= 280 U/min = Drehzahl 2
Bohrerdurchmesser	32,1	-	38	= 200 U/min = Drehzahl 1

3. Mit Innenkühlung (Schnittgeschwindigkeit 25 - 35 m/min)

Bohrerdurchmesser	13	-	20	= 560 U/min = Drehzahl 4
Bohrerdurchmesser	20,1	-	28	= 400 U/min = Drehzahl 3
Bohrerdurchmesser	28,1	-	38	= 280 U/min = Drehzahl 2