

FFA Fiebig Fördertechnik und Anlagenbau GmbH 38112 Braunschweig Tel.: 0531 / 210 450	Betriebsauftrag		Pos:	Blatt: 1
	Kunde: Fa. Reker Holzminden		Auftrags-Nr.: 2010-083	
			Termin: 09.07.2010	

Anz.	Bezeichnung	Zeichnung	DIN	Wkst.
1	Doppelwellenschwertwäsche Typ: 100/2150/6000/2 bestehend aus:	Masch.-Nr.: 122		
1	Waschtrog 2150 breit x 6000 lang, Bl. 8 mm dick	22-85-2 A0		
1	Restentleerung mit verstellbarer Klappe	22-85-135 A0		
1	Blech-und Trogabdeckung	22-85-4 A2		
1	Brauseleitung, 3 Rohre, 9 Düsen	22-85-13 A3		
1Satz	Schwertwellen, 20 mm Wandstärke	22-85-17 A2		
1Satz	Wellenzapfen und Vorgelegewellen	22-85-18 A2		
1Satz	Antriebs- und Wellenlagerung (siehe Stücklistenblatt 1-3)	22-85-7 A1		
128	Schwerter in Hardox 500	22-85-16 A4		
8	Brechpaddel in Hardox 500 Anordnung laut Zeichnung	22-85-195 A4		
1	Fettkasten	22-85-9 A1		
2	Zahnrad, Z = 69, m = 12, Bohrung Ø85H7	22-85-15 A4		
2	Ritzel, Z = 16, m = 12, Bohrung Ø70H7	22-85-14 A4		
1	Wasser-Aufstromeinrichtung	22-85-198 A2		
2	Wellenabdichtung	22-85-148 A1		
2	Abdichtung Vorgelegewellen	22-85-8 A2		

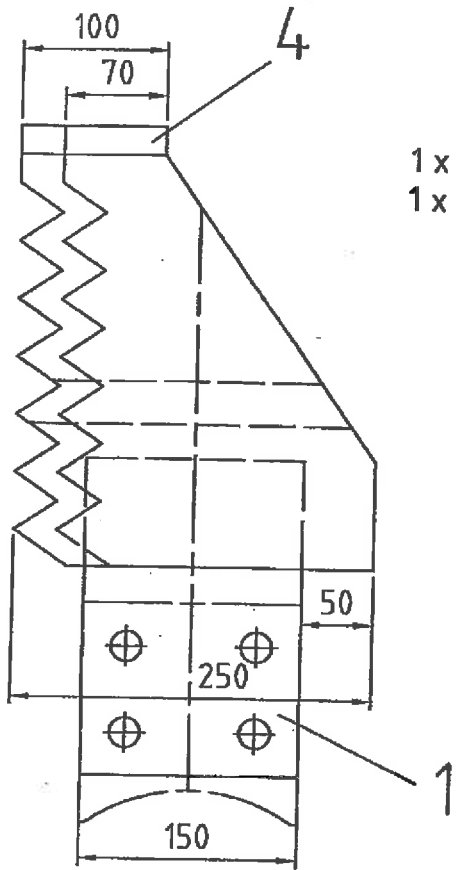
Technisches Büro Name	Datum:	Werkstatt Name	Datum:	Fertigstellung am:
C. Fiebig	05.07.2010			

FFA Fiebig Fördertechnik und Anlagenbau GmbH 38112 Braunschweig Tel.: 0531 / 210 450	Betriebsauftrag		Pos:	Blatt: 2
	Kunde: Fa. Reker		Auftrags-Nr.: 2010-083	
	Holzminden		Termin: 09.07.2010	

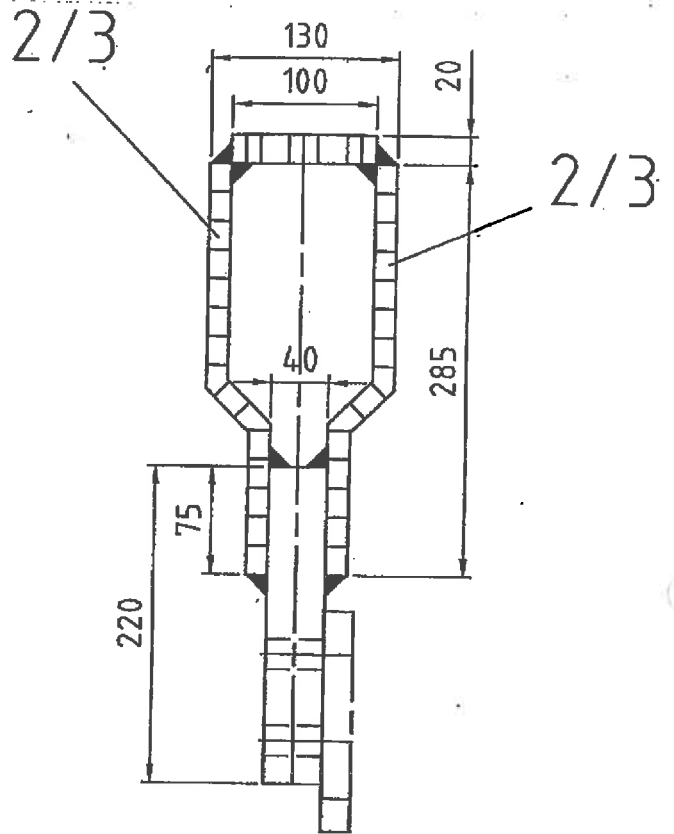
	Antrieb, Wellenlagerung, Doppelwellenschwertwäse 100/2150/6000/2	22-85-7 A1		
2	Stirradgetriebemotor 18,5 KW 141 U/min Typ: SK 972.1-180 MX/4	Getriebebau NORD		
2	Kupplung N-Eupex Bauart A 225 Teil 1 : Bohrg.-Ø 60 H7 Teil 2/3 : Bohrg.-Ø 58 mm Nuten nach DIN 6885 Bl.1 Mit Stellschraube	Flender		
2	Stehlagergehäuse SNL 520 TG	SKF		
2	Pendelrollenlager 22220 EK	SKF		
2	Spannhülse H 320	SKF		
2	Simmerring 60x90x13BA	Kuhfuß		
1	Filzstreifen 5x10x1000	Kuhfuß		
4	Stehlagergehäuse SNL 513-611	SKF		
4	Pendelkugellager 2213 EK	SKF		
4	Spannhülse H 313	SKF		
4	Festring FRB 10 / 120	SKF		
2	Schiffsdrucklagergehäuse SGA 9318, komplett, mit Ölmeßstab	Kuhfuss		
2	Pendelrollenlager 23218 CC/W33	SKF		
2	Axial-Pendelrollenlager 29318 E	SKF		
4	V-Ring – 110A	Kuhfuß		
1	Filzstreifen 10x20x1000	Kuhfuß		
	Korrosionsschutz :			
	Stahlteile : gestrahlt SA 2 ½			
	Grundlack: Korrotal 266 , Rotbraun , 80 µm Schichtstärke			
	Decklack : RAL, 6019 Weißgrün 60 µm Schichtstärke			

Technisches Büro Name	Datum:	Werkstatt Name	Datum:	Fertigstellung am:
C. Fiebig	05.07.2010			

22-85-195 A3



1 x links
1 x rechts



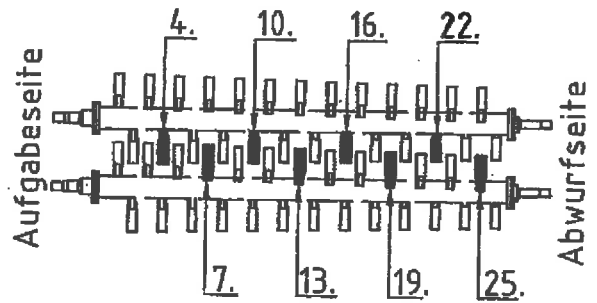
stipen

hi.

HARDOX auf ca. 100°C
vorgewärmt anschweißen!
a = 8 umlaufend

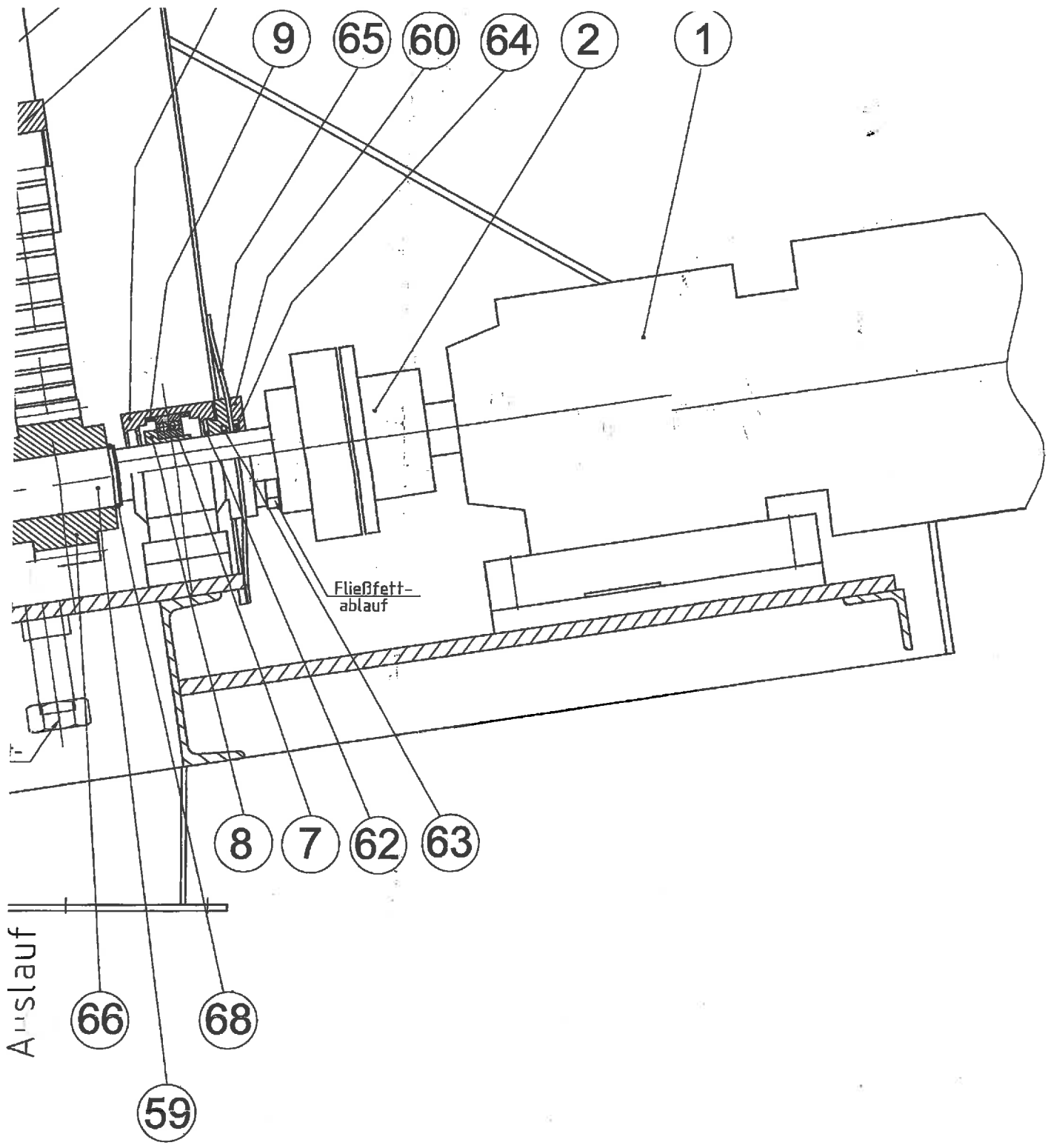
Typ 150/2150/6000/2 = 8 Stück
4 Stück je Welle

Montageschema



Pos.	Benennung	Stck.	Halbzeug	DIN	Werkstoff	Gewicht
4	Platte oben	2	Bl. 20 x 100 x 100	10025	Hardox	
3	Brechpaddel 1 re./ 1 li.	2	Bl. 15 x 220 x 297	10025	Hardox	
2	Brechpaddel 1 re./ 1 li.	2	Bl. 15 x 250 x 297	10025	Hardox	
1	Befestigungslasche	2	Bl. 40 x 150 x 220	10025	1.0038	

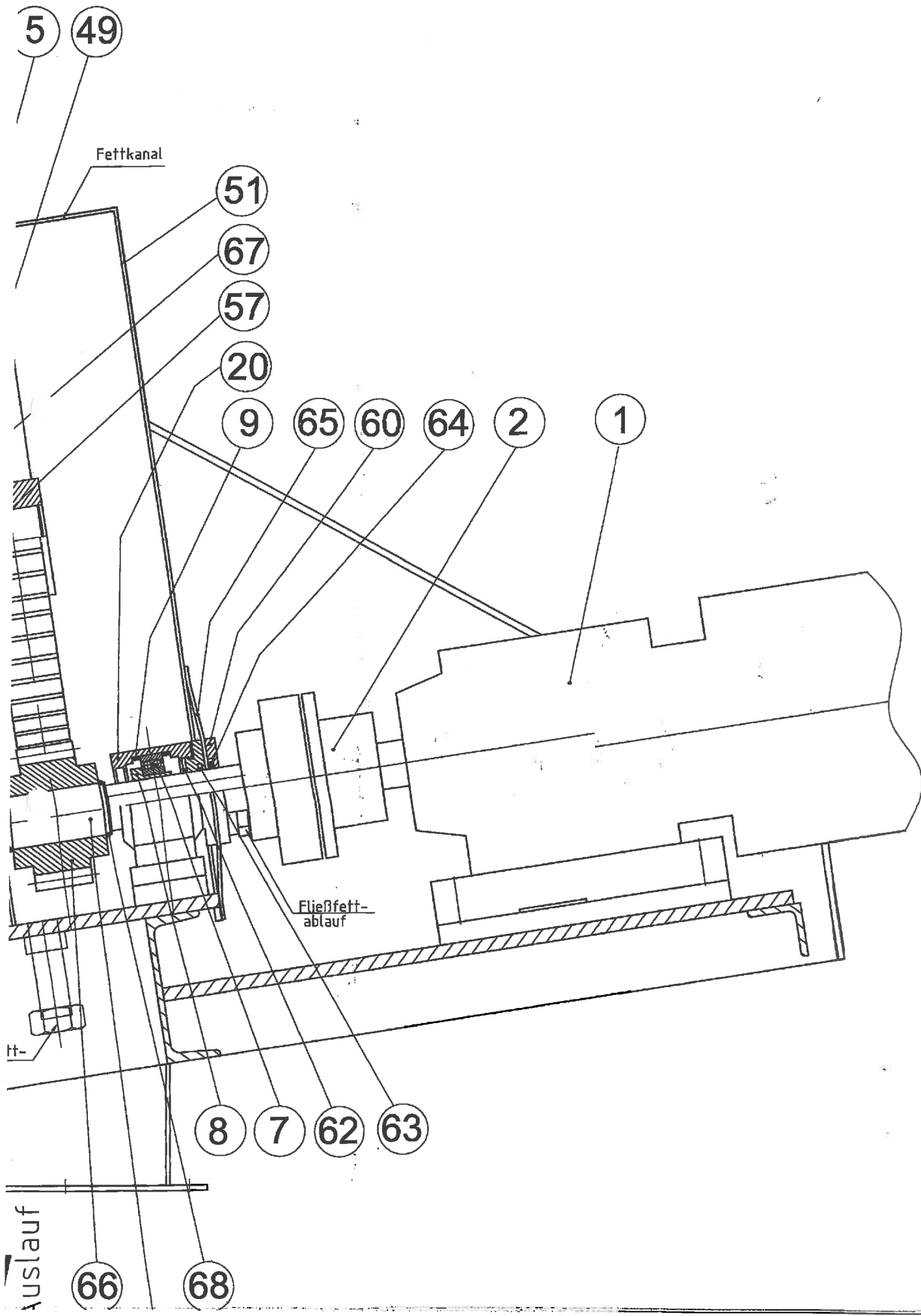
FFa Fiebig GmbH Fördertechnik und Anlagenbau Hansstraße 32, 38112 Braunschweig Tel.: 0531/210450 Fax: 0531/2104599		(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab 1:5	(Gewicht)
				Moränewerk Laupheim	
		Datum	Name	Brechpaddel DWSW 150/2150/6000/2	
		Bearb. 18.02.05	HAGEMANN		
		Gepr.			
		Norm			
				22-85-195 A3	Blatt 1

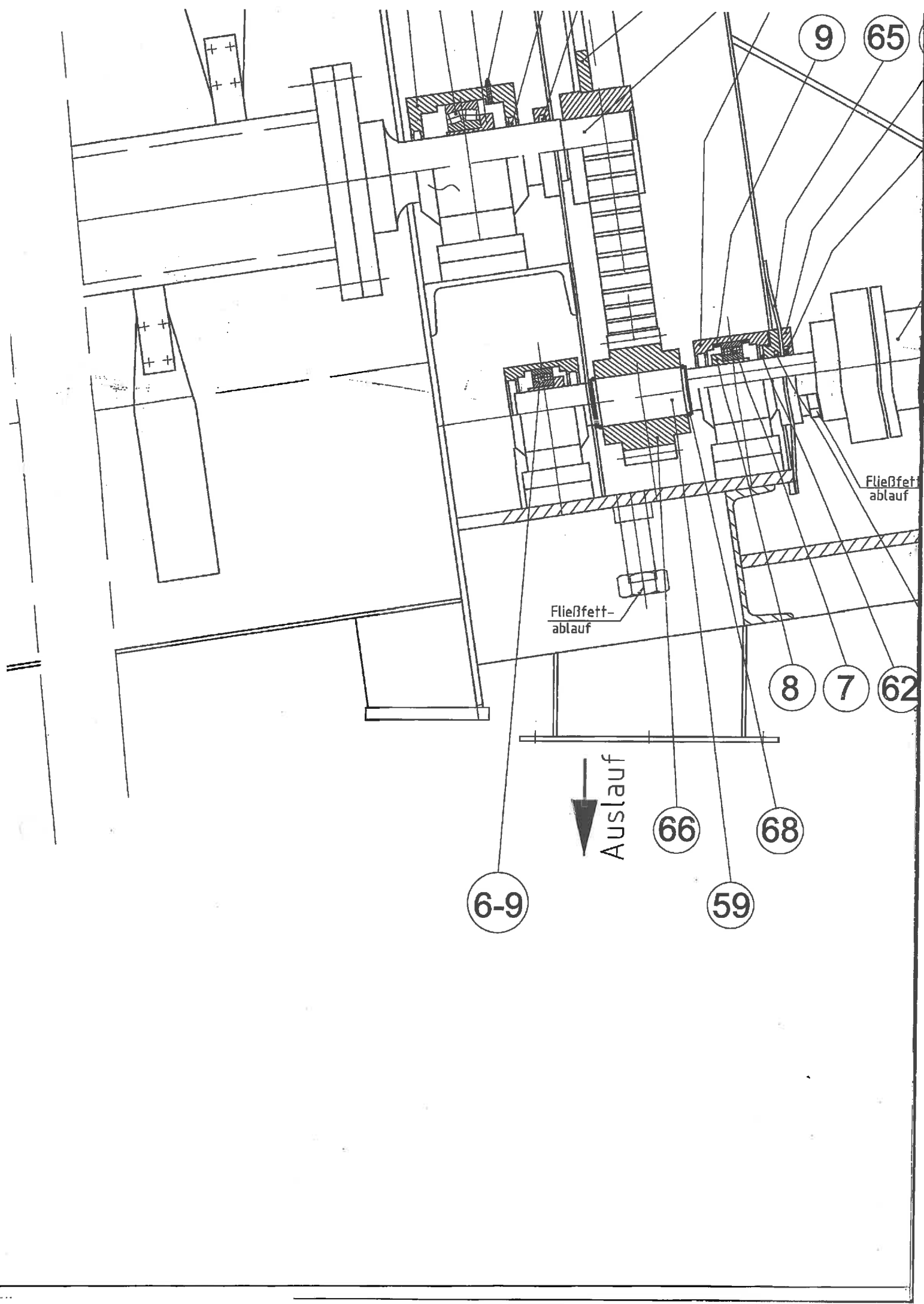


Auslauf

Fließfett-ablauf

FFa Fiebig GmbH Fördertechnik und Anlagenbau Hansastraße 32, 38112 Braunschweig Tel.: 0531/210450 Fax: 0531/2104599		(Zul. Abw.)	(Oberfl.)	Maßstab	(Gewicht)	
		Datum	Name	Doppelwellenschwertwäsche 100/2150/6000/2 150/2150/6000/2		
		Bearb.	31.07.2008			HOEGER
		Gepr.				
		Norm				
				ERSATZTEILZEICHNUNG		
				Blatt 1		
				1 Blatt		
Zust	Änderung	Datum	Name	Ursprung	Ersatz für:	
					Ersatz durch:	





53

3

4

4a

27

5

49

Fettkanal

51

67

57

20

9

65

Fließfett-
ablauf

Fließfett-
ablauf

8

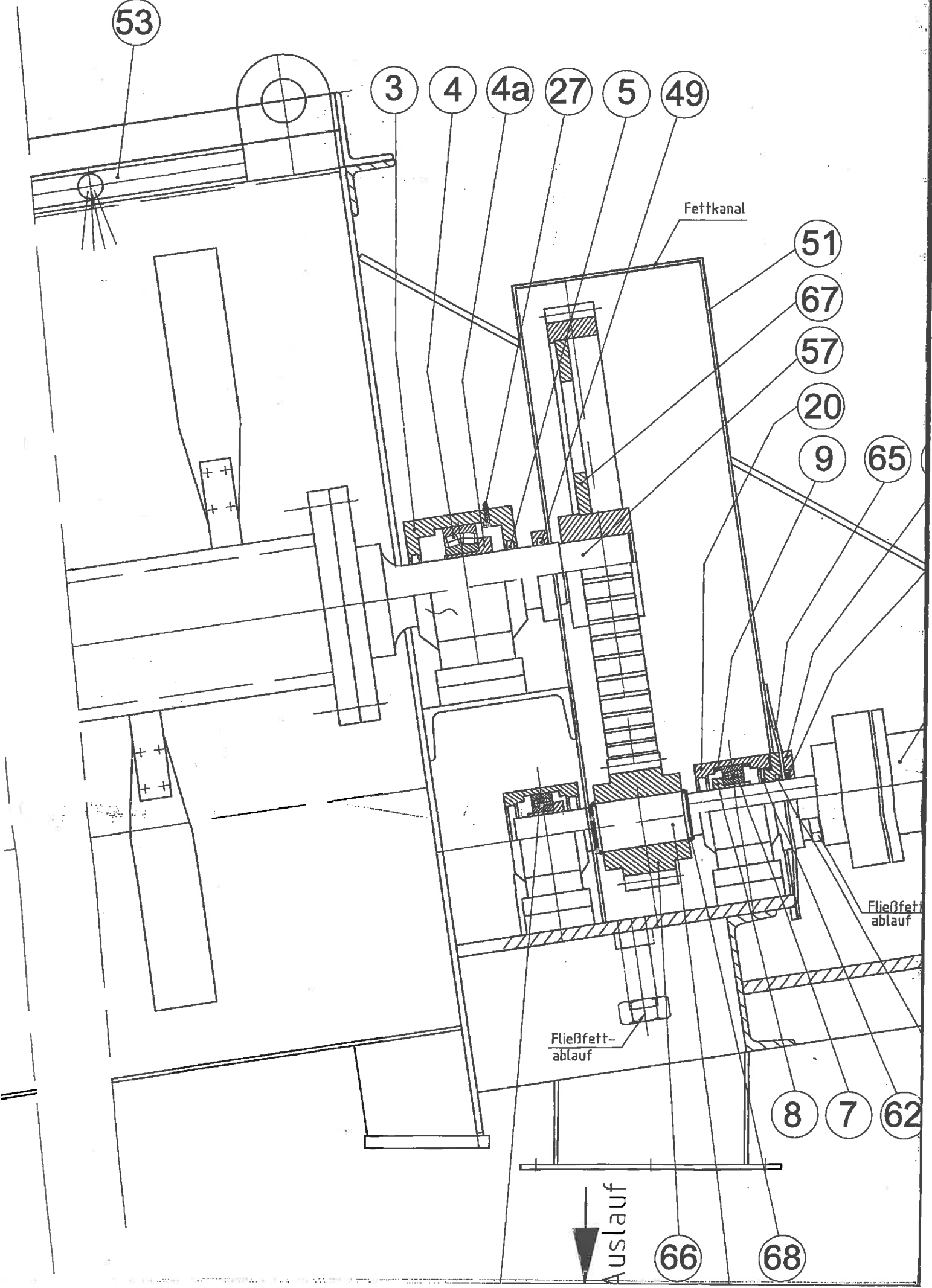
7

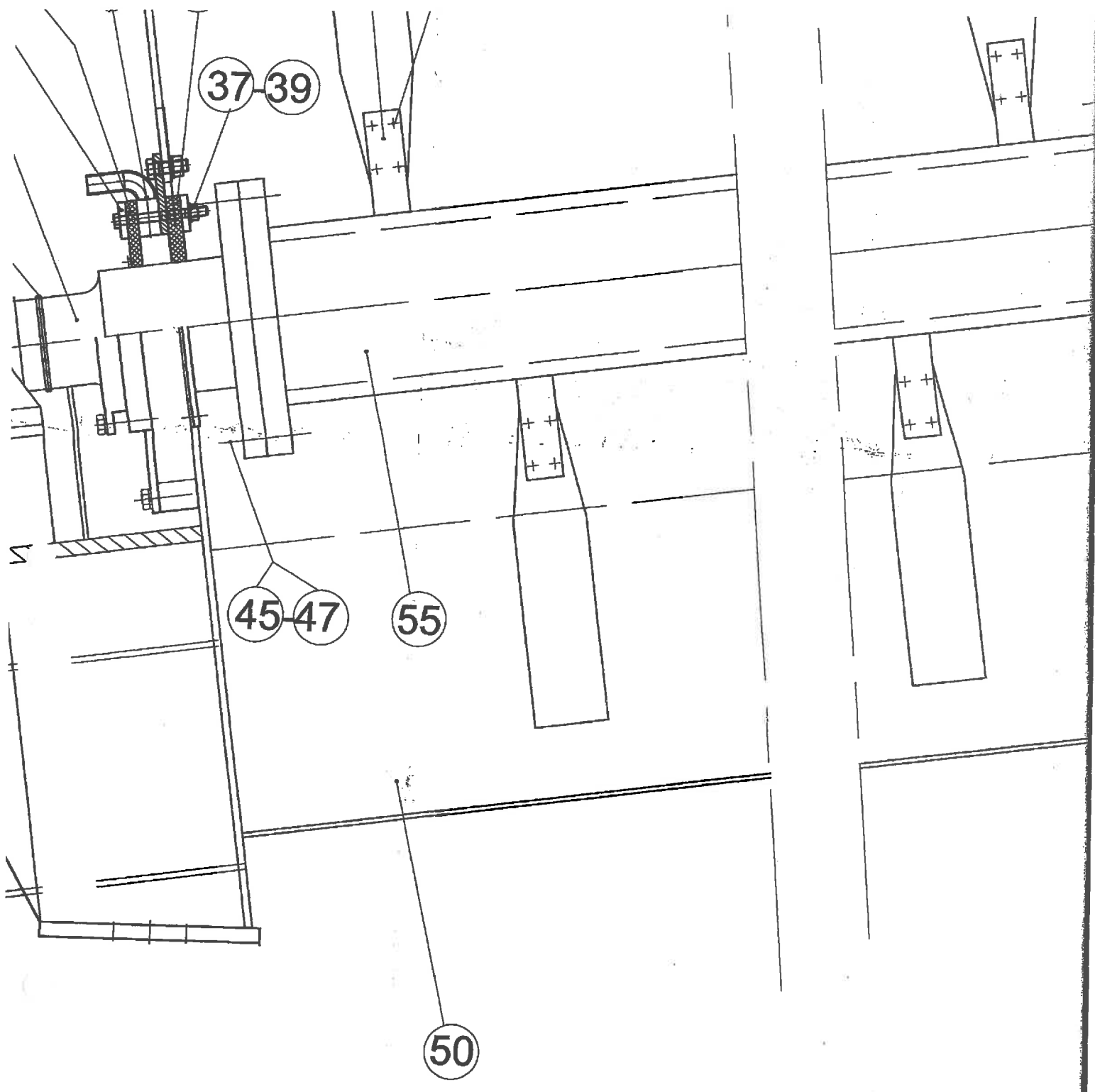
62

Auslauf

66

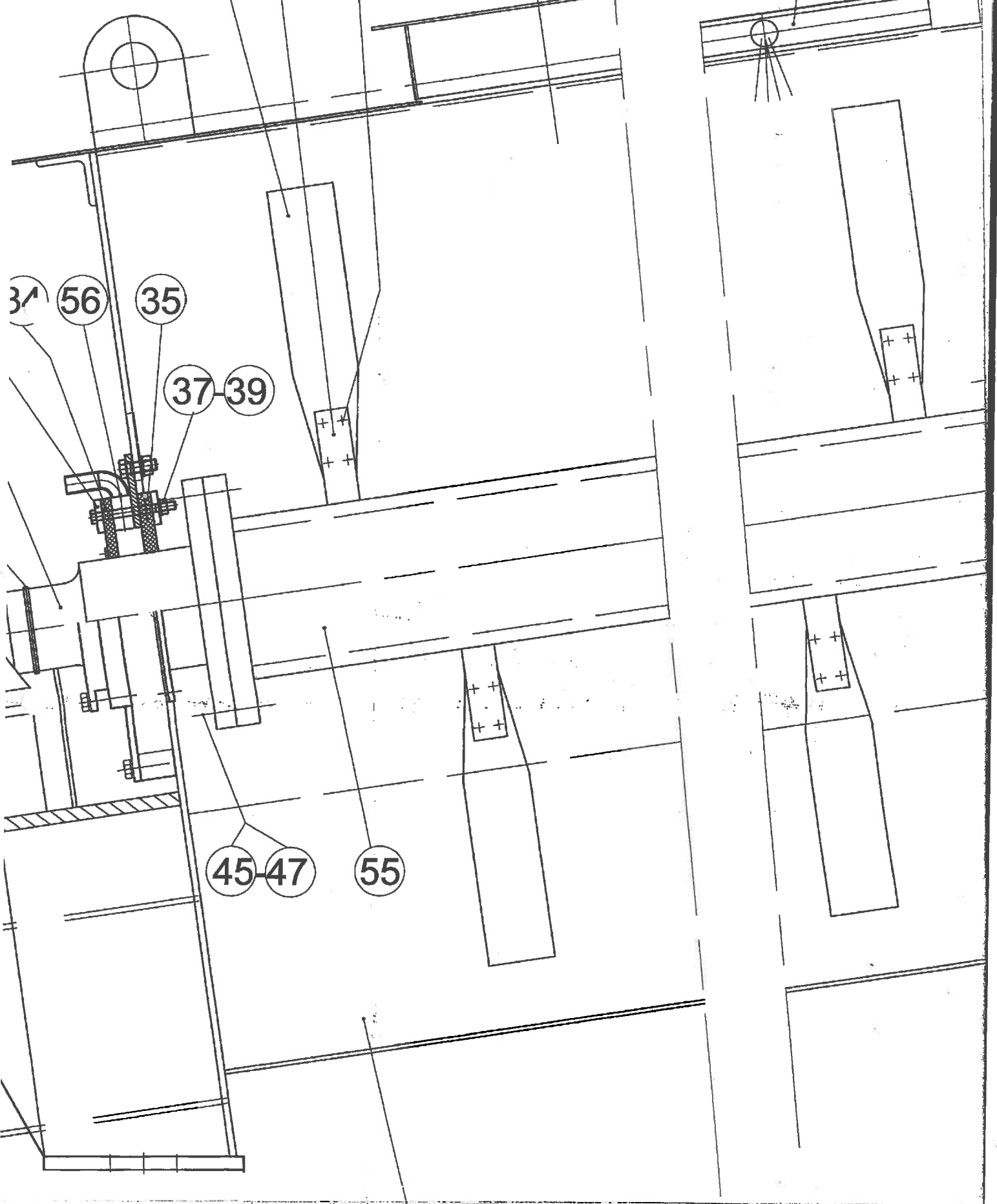
68





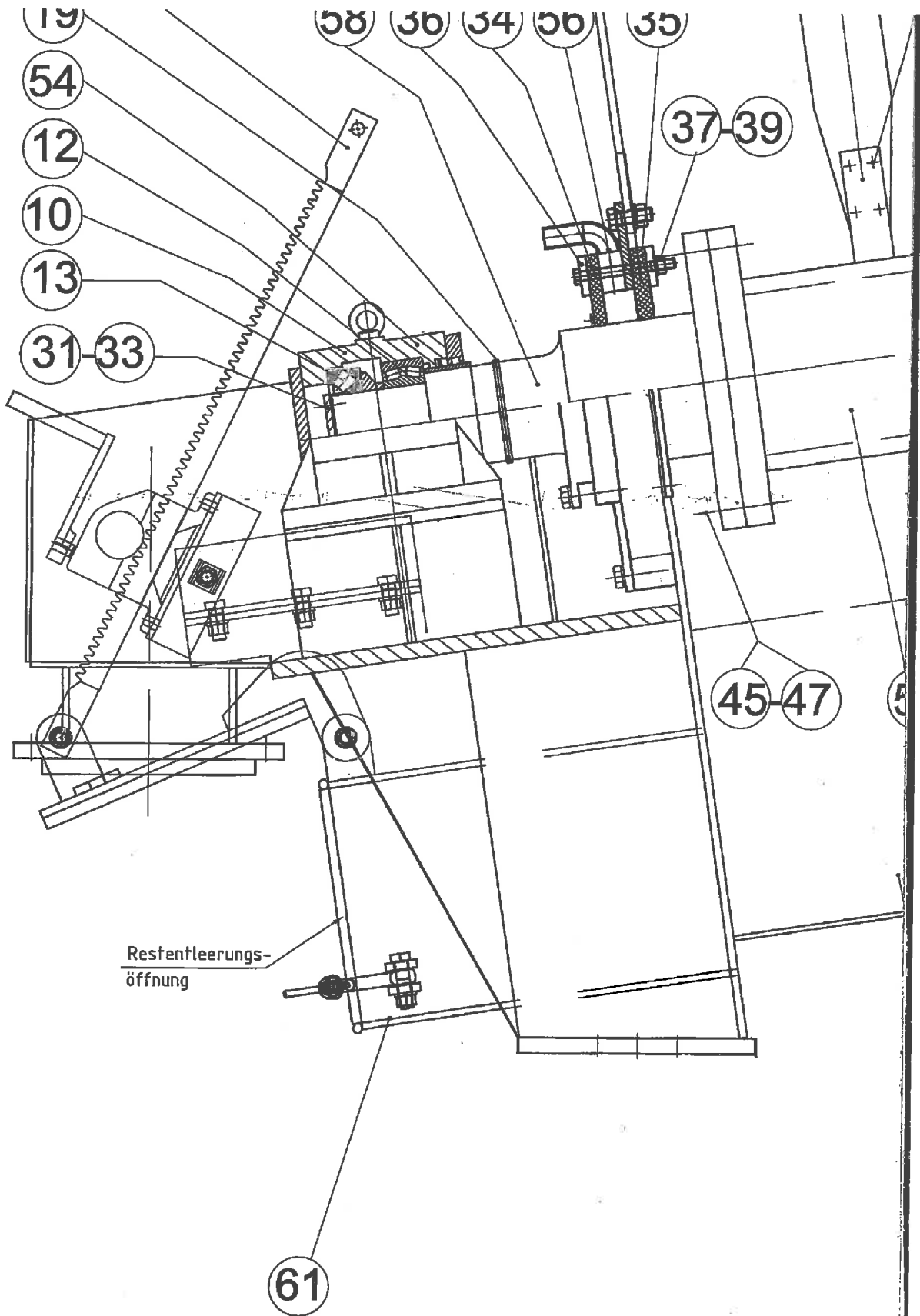
41 40 42 44

53



34 56 35 37 39

45 47 55



fl.)	Maßstab
ne	
ER	Doppel
	100/2150/60
	ERSATZ:
	Ersatz für:

