

TECHNISCHE DATEN ZUM SCHIFFSBELADER

Waschberge Q = 1.200 to/h (keine Bandvöllfüllung)
mit Sieb Körnung: Durchmesser 60 mm
ohne Sieb Körnung: Durchmesser 120 mm (Fische 350 mm)
spez. Gewicht = 1,4 to/m³
Qv = 857,14 m³/h
= 1,4 to/m³
k Qv = 1056 m³/h
v = 2,09 m/s

Auslegerband BB = 1200 mm 30° Muldung
v = 2,0 m/s
AA = 19 m HU = + 5,5 m bis - 4,5 m
N = 37 KW
Q = 1200 m³/s
Sicherheit = 1,4 fach

Hubzylinder v Hub 6.M/min Mitte Trommel
F Zylinder Zug/Druck Hub 1,5 m
N 7,5 KW
150 KN
75 KN Zug

Drehwerk Schwenkwinkel 240°
v Schwenk 2 - 10 m/min Mitte Trommel
N 3 KW frequenzgesteuert

Brückenband BB = 1200 mm, 30° Muldung
v = 2,0 m/s
AA 31,5 m HU = + 7,0 m
N 5,5 KW

Fahrwerk Schwenkwinkel 160°
v Schwenk = 4 - 20 m/min Mitte Schiene
N 2 - 11 kw frequenzgesteuert

AUGUSTE VICTORIAVORSCHRIFTEN FÜR DIE STAHLBAUBEMESSUNG DER GERÄTE

Gerätevorschrift	ISO 5049
Werkstoffe	DIN 17100
Knicken, Beulen	DIN 4114

Eigengewichte werden gemäß der vorliegenden Projektauszüge eingesetzt. Alle Lasten werden in den Stabilitätskapiteln angegeben.

Nutzlasten auf Förderbändern werden mit $Q_{max} + 10\%$ Zuschlag ermittelt. Bandvöllfüllung kommt nicht vor.

Nutzlast auf Laufstegen 3 KN wandernde Einzellast.

Verschmutzung 10% der Förderbandnutzlast

Schnee auf Gerät braucht nicht berücksichtigt zu werden.

Wind im Betrieb - 0,25 KN/M²
 - 0,8/1,2/1,6

Wind außer Betrieb - 0,80 KN/m²
 - 0,8/1,2/1,6

Schurre verstopft ist nur bei der Übergabe vom Brückenband zum Auslegerband maßgebend.

Erdbeben, Dauerfestigkeit sind für die Bemessung nicht maßgebend.