

**1. Vordosierung****1.1 8 Einkomponenten - Dosierapparate ES 8 Q**

Inhalt: 8 m<sup>3</sup>  
Dosierleistung: bis 120 t/h  
Abzugband: 650 x 2.400 mm  
Antrieb: 2,2 kW  
Beladebreite: 3.500 mm  
Beladehöhe: 3.860 mm  
Dosierbunker aus Stahlblech,  
Stützfüße aus Blechprofilen,  
Abzugband mit Wellkantengurt,  
Aufstellung der Doseure in zwei  
Gruppen zu jeweils 4 Stück,  
Mineralmangel - Warnanzeige,  
Aufbau auf je einen gemeinsamen Rahmen  
für fundamentlose Aufstellung

**1.1.1 2 Bunkerrüttler**

zur Verhinderung von Brückenbildungen

**1.2 2 Sammelbänder**

unter den Doseurgruppen,  
stationäre, horizontal laufende Gurt -  
förderer; teilweise ansteigend zur  
Förderung auf das nachfolgende Trans -  
portband

Typ: PH 650/22.000 - 5,5  
Gurtbreite: 650 mm  
Achsabstand: ca. 22.000 mm  
Antrieb: 5,5 kW

**1.3 Mineraltransporteinrichtung****1.3.1 1 Aufgabeband**

zur Trommelbeschickung,  
ansteigender Gurtförderer ohne Laufsteg

Typ: PA 650/12.000 - 5,5  
Gurtbreite: 650 mm  
Achsabstand: 12.000 mm  
Antrieb: 5,5 kW

**2. Trocknungs - und Erhitzungsanlage****2.1 1 Trommeltrockner T 2590 Q**

Gegenstrom - Drehrohrofen

Nennleistung (gilt für Materialien mit üblichem Trocknungsverhalten):

4	5	6	7	% Oberflächenfeuchte
189	172	157	145	t/h Trockengutleistung
				Mineral Temperaturerhöhung um 165 °C

Durchmesser: 2.500 mm  
 Länge: 9.000 mm  
 Antriebsart: Reibrad  
 Antriebsleistung: 4 x 15,0 = 60,0 kW  
 Beschickungsart: Beschickungsband  
 Brennstoffdurchsatz: 1.305 kg/h Heizöl EL  
 Grundrahmen aus Profilstahl,  
 Trommelrohr aus Stahlblech, isoliert mit  
 50 mm Mineralwolle,  
 Antrieb durch 4 Reibräder mit Getriebe -  
 motor, Trommel mit Brennergebläse auf  
 einen Rahmen montiert zur fundamentlosen  
 Aufstellung

**1 Beschickungsband**

Typ: PA 650/3.700 - 4,0  
 Gurtbreite: 650 mm  
 Achsabstand: 3.700 mm  
 Bandgeschwindigkeit: 2,19 m/s  
 Antrieb: 4,0 kW

**1 Feuerungsanlage**

Brenner: System "Oertli" für Heizöl EL  
 Typ: IB 500 - O (L).1 KL/L 5.1  
 Leistung: 15,48 MW, Hu=42 MJ/kg  
 Durchsatz: 1.305 kg/h  
 Ventilator: V max. 22.200 m<sup>3</sup>/h  
 Antrieb: 37,0 kW

einschl. Ölzähler, Ölzwischenbehälter und  
 Brennerpumpe, Heizölleitungen zwischen  
 Zähler und Brenner

**2.1.1 Heizölversorgung**

1 Heizöllagerbehälter, horizontale Bauart,  
 doppelwandige Ausführung  
 Inhalt: 40 m<sup>3</sup>

1 Förderpumpe, 1 Satz Absperrarmaturen,  
 Heizölversorgungsleitungen



**2.2 1 Infrarot - Temperaturmessung**

am Trommelauslauf mit autom. Brenner -  
regelung

**3. Entstaubungsanlage****3.1 1 Vorabscheider - Filter - Kombination**

Abgasmenge: 53.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Vorabscheider: VK 2,5/3,0/2,0  
Flachschlauch -  
Filter: MWF 2,5/5,5/2,0  
Filterfläche: 750/720 m<sup>2</sup>  
Filtermaterial: Nadelfilz

unterdruckabhängige Drosselklappen -  
steuerung zur Regelung des Unterdrucks  
an der Brennerstirnwand

Absaugeventilator  
Fördermenge: max. 81.000 m<sup>3</sup>/h  
Antriebsmotor: 132 kW

Abgaskamin auf dem Ventilator stehend  
14 m über Grund, Durchmesser 1.100 mm

Rahmen für fundamentlose Aufstellung

**3.2 Grobstaubtransport**

1 Transportschnecke vom Vorabscheider  
zum Heißelevator, Förderlänge max.  
6.000 mm, Antrieb 3,0 kW

**3.3 Feinstaubtransport**

1 Transportschnecke von der Entstaubung  
zur Füllerschnecke unter dem Eigenfüller -  
silo, Förderlänge max. 6.000 mm,  
Antrieb 3,0 kW

**4. Heißelevator****4.1 1 Heißelevator - senkrecht**

Typ: III  
Leistung: 200 t/h  
Achsabstand: ca. 17.000 mm  
Antrieb: 18,5 kW  
Wartungsbühne mit Leitertreppe,  
Montagegalgen zur Anbringung eines  
Hubgerätes geeignet,  
hochverschleißfeste Rex - Förderkette,  
Aufstellung auf wiederverwendbarer  
Stahlverlagerungen

**5. Mischturm****5.1 1 Mischturm EURO**

Typ: MEA 160 Q  
Leistung: 190 t/h  
Ausführung: unterfahrbar  
Durchfahrhöhe: ca. 3.800 mm

**Siebmaschine VA 2050 - 6**

Temperatur max. 350° C,  
Siebfläche: total 43,42 m<sup>2</sup>  
Sanddeck 6,82 m<sup>2</sup>  
Antrieb: 2 x 11,0 kW = 22,0 kW

**Heißmineralsilo**

Nenninhalt ca. 45 t in 7 Taschen, Füll -  
standsanzeige kontinuierlich, Isolierung  
mit 100 mm Mineralwolle, Thermofühler in  
Sand - und Bypassstasche

**1 Überlauf - Sammelbehälter**

Fassungsvermögen ca. 3 t

**Wiegeeinrichtungen**

Automat. Mineralwaage, Nutzinhalt 2.700 kg,  
Autom. Füllerwaage, Nutzinhalt 600 kg, mit Abzugschnecke,  
Autom. Bindemittelwaage, Nutzinhalt 325 l

**Bindemittel - Pumpenaggregat**

Förderleistung 630 l/min,  
Antrieb 15,0 kW

**Mischer MA 3**

Nutzinhalt 3.000 kg, Zweiwellen -  
zwangsmischer,  
Antrieb 2 x 37,0 kW = 74,0 kW,  
Infrarot - Temperaturmessung am  
Mischerauslauf,  
Einlaufschurre für Zuschlagstoffe  
mit el. - pneum. betätigter Klappe

**Luftversorgung**

1 Kolbenkompressor, 2.020 l/min,  
Druckbehälter, Rohrleitungsnetz

Aufstellung des Mischturms auf  
wiederverwendbarem Fundament



**5.2 Isolierung Sieb VA 2050**

mit 100 mm Mineralwolle

**6. Mischgutsilier - und Verladeeinrichtung****6.1 1 Mischgutsilo**

Containerbauweise für Schnellmontage,  
Nenninhalt: 150 t ( $1,8 \text{ t/m}^3$ ) in 2 Kammern:

Kammer 1:	70 t
Kammer 2:	<u>80 t</u>
	150 t

Schrägaufzug:  
Kübelinhalt: 3.000 kg  
Aufzugleistung: 190 t/h

el. - mot. betätigte Klappbahn,  
ohne Abschränkung der Mischturmdurchfahrt  
Aufstellung des Verladesilos auf  
wiederverwendbarem Fundament

**6.2 Vollstandsmeldung**

für 2 Kammern

**6.3 el. - pneum. betätigte  
Lukendeckel**

für 2 Kammern

**6.4 1 Vorsilo**

ca. 3 t Nenninhalt

**6.5 Abschränkung der Durchfahrt**

unter der Mischanlage,  
4 Schranken, el. - pneum.  
betätigt

**7. Bindemittelversorgung****7.1 2 Bitumen - Lagerbehälter**

indirekt beheizt, horizontale Bauart  
mit eingebautem Beheizungssystem  
Inhalt: 50 m<sup>3</sup>

Bindemitteltanks auf Rahmen für fundamentlose Aufstellung

**7.1.2 2 elektr. Füllstandsmessungen****7.1.3 2 Min. - Max. - Begrenzer**

- 7.2 2 Temperatur - Regelsätze**
- 7.3 1 Thermalölerhitzer, 250.000 kcal/h**
- 7.4 1 Thermalölexpansionsgefäß, Inhalt 800 l**
- 7.5 1 Thermalölsammelbehälter, Inhalt 2.000 l**
- 7.6 1 Thermalöl - Förderpumpe**  
zur Versorgung der Sekundär - Heiz -  
kreise
- 7.7 Rohrleitungsnetz**  
**1 Satz Thermalölleitungen**  
für Ausdehnung, Entlüftung, Ablaß;  
**1 Satz Thermalöl - Verbindungsleitungen**  
zwischen Erhitzer und Lagerbehältern;  
**1 Satz Thermalöl - Verbindungsleitungen**  
zur Versorgung der Sekundär - Heizkreise;  
**1 Satz Bitumen - Förderleitungen;**  
**Thermalöl - Absperrventile;**  
**Heizmantel - Dreiweghahn**  
mit el. - pneum. Drehantrieb  
**Heizmantel - Durchgangshahn**
- 8. Füllerversorgung**  
System: 2 getrennte Komponenten,  
Aufstellung der Füllerversorgung  
auf wiederverwendbarem Fundament
- 8.1 Füllersilierung**
- 8.1.1 1 Eigenfüllersilo**  
Inhalt: 50 m<sup>3</sup>,  
Dachrandgeländer, Rückenschutz -  
leiter, kont. Füllstandsmessung
- 8.1.2 1 Fremdfüllersilo**  
Inhalt: 50 m<sup>3</sup>,  
Dachrandgeländer, Rückenschutz -  
leiter, kont. Füllstandsmessung,  
Bunkeraufsatzfilter mit 14 m<sup>2</sup>  
Filterfläche

## 8.2 Absperr - und Zuteilungsorgane

### Eigenfüller:

- 1 Füllerüberlaufrohr von der EF -  
Tasche zum EF - Silo,
- 1 Füllertransportschnecke zum Fül -  
lerelevator, max. 6.000 mm, zweiter  
Einlauf für Feinstaubtransport,  
Antrieb 3,0 kW,
- 1 Absperrklappe, handbetätigt,
- 1 Motorzellenradschleuse

### Fremdfüller:

- 1 Füllertransportschnecke zum Doppel -  
füllerelevator, max. 6.000 mm,  
Antrieb 5,5 kW,
- 1 Absperrklappe, handbetätigt,
- 1 Motorzellenradschleuse

## 8.3 1 Doppelfüllerelevator

Typ: 0216  
Leistung: EF = 21 m<sup>3</sup>/h, FF = 21 m<sup>3</sup>/h  
Achsabstand: 13.000 mm  
Antrieb: 5,5 kW

## 9. Kommandozentrale

### 9.1 1 Leer - Container

7.000 x 2.500 x 3.000 mm,  
zum Aufbau auf vorhandener Unter -  
mauerung, Untercontainer oder  
sonstigen Unterbauten (Unterkon -  
struktion nicht im Umfang enthalten)

### 9.2 1 Klimagerät

## 10. Elektrische Schaltanlage, Mikroprozessor - Steuerung AS 2000

### 10.1 Leistungsteil und Kabelnetz

für den AMMANN - Angebotsumfang,  
jedoch ohne Entstaubung, Verlade -  
silo, Bindemittelversorgung (in den  
entsprechenden Positionen enthalten);  
vorgesehene Schutzart: Nullung;  
sämtliche Kabel werden - soweit  
zulässig und technisch möglich -  
steckbar ausgeführt

**1 Mikroprozessor - Steuerung AS 2000**

Prozeß - Automatik AS 2000 mit integriertem Mineral - Vordosier - Rezept - Speicher,  
1 Farbmonitor,  
1 Produktions - Protokolldrucker,  
1 Druckertisch,  
1 Schreibtisch zur Aufnahme des Monitors,  
1 Drehstuhl

**10.2 Sprachausgabe AS 2000**

Sprachausgabe von Bedienungshilfen und Störmeldungen

**11. Stahlverlagerungen, Konstruktion, Statik**

Die Stahlverlagerungen gehören zur Anlage und sind preislich in den entsprechenden Positionen enthalten.

Die Stahlverlagerungen werden bei einem Umzug der Anlage mitgenommen und wiederverwendet.

Konstruktion und Statik gehören zum Lieferumfang.



**12. Asphaltgranulat - Kaltzugabe  
in den Mischer****12.1 1 Einkomponenten - Dosierapparat RCES 8**

Inhalt: 8 m<sup>3</sup>  
Dosierleistung: ca. 4,8 - 120 t/h  
Regelbereich: 1 : 25  
Abzugband: 650 x 2.400 mm  
Antrieb: 2,5 kW  
Beladebreite: 3.500 mm  
Beladehöhe: 3.650 mm  
Dosierbunker aus Stahlblech,  
Stützfüße aus Blechprofilen,  
Abzugband mit Wellkantengurt,  
Materialmangel - Warnanzeige

**12.1.1 1 Vibrationsrost**

als Grobkornabscheidung über dem  
Bunker des Dosierapparates, Ein -  
schaltung des Rüttlers mittels  
Lichtschranke

**12.1.2 1 Bunkerrüttler**

zur Verhinderung von Brückenbildungen

**12.2 1 Aufgabeband**

ansteigender Gurtförderer zur Beschickung  
der Einlaufschurre

Typ: PA 650/28.500 - 11,0  
Gurtbreite: 650 mm  
Achsabstand: ca. 28.500 mm  
Antrieb: 11,0 kW

**12.2.1 1 Laufsteg**

einseitiger Laufsteg entsprechend UVV

**12.2.2 Obere Bandabdeckung**

aus Organit - Hart - PVC oder ähn -  
lichem Material

**12.2.3 1 elektromechanische, integrierende  
Förderbandwaage**

nicht eichfähig, eingebaut in einer  
Tragrollenstation des Gurtförderers,  
Fernanzeige

**12.3 1 Einlaufschurre**

Durchlaufschurre zur Materialübergabe in den Mischer, Absperrklappe zur Verhinderung von Wasserdampfaustritt, el. - pneum. vom Mischprozeß gesteuert

**12.4 1 Unterstützungs konstruktion**

für Aufgabeband und Einlaufschurre, vorgesehen zur Anlenkung an vorhandenes Maschinengerüst

**12.5 1 Wasserdampfentsorgung**

Rohrleitung vom Mischer zur Rohgasleitung der Hauptentstaubung, einschl. Absperr- und Drosselklappen

**12.6 Elektrik**

Leistungsteil für die Antriebe des Angebotsumfangs, Verkabelung, Montagekleinmaterial, Integration in Mikroprozessor - Steuerung AS 2000

**ANMERKUNG**

Die Gewährleistung für eine einwandfreie Wasserdampfentsorgung begrenzen wir bei einer Zugabemenge Asphaltgranulat von max. 25 % bei 3 % Feuchte.