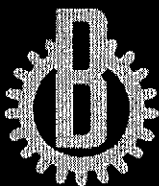


MIX MOBIL



BENNINGHOVEN

With equipment of today, your answer for the future.
A complete range of equipment for the refinery and chemical

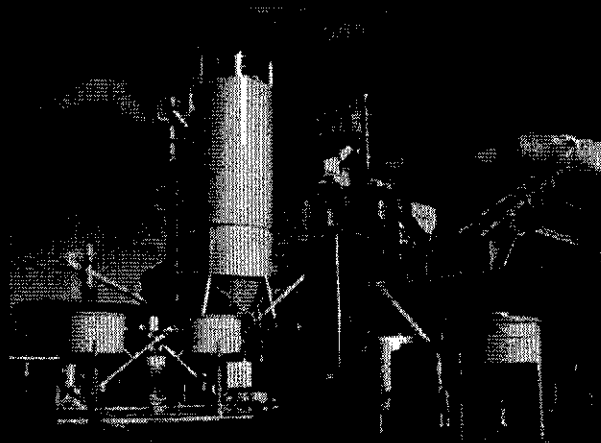
GB

F



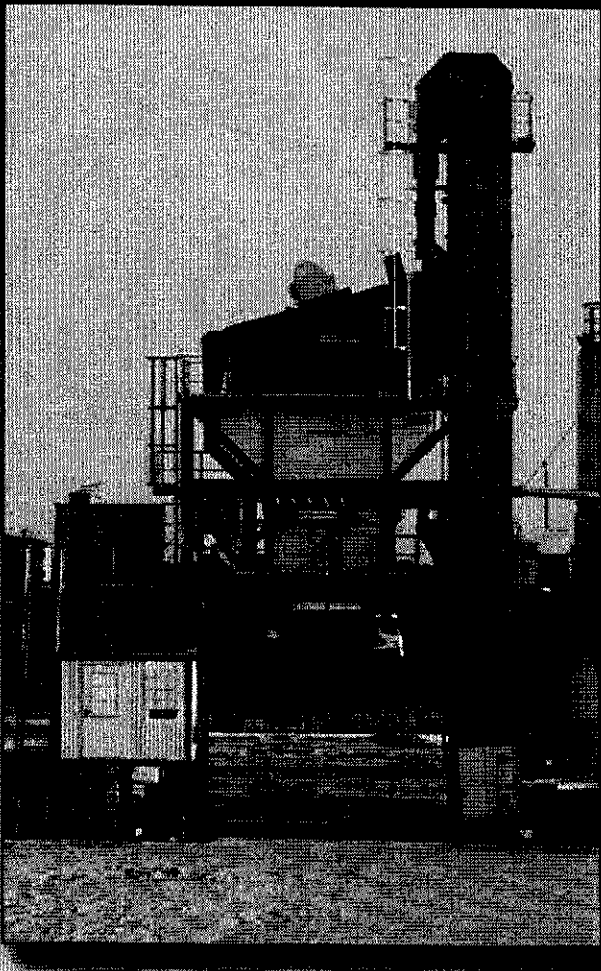
Mix Mobile "MBA 2000" with 20 t hot bin compartment and 90 t fully mobile mixed material storage silo.

Centrale mobile type "MBA 2000" avec 20 tonnes d'agrégats à chaud de stock et 90 tonnes de trémie de stockage pour les enrobés.



Dosing units for wax, granulate and fibres are installed to a Mix Mobile "MBA 2500" with 15 t hot bin compartment.

Unité de rajout par dosage pour la cire, granules et fibres sont équipés sur la centrale de type «MBA.2500» avec un stockage d'agrégats à chaud de 15 tonnes.



La nouvelle génération de centrale mobile

La nouvelle génération de centrale mobile se décline en "MBA 3000 Plus". Beaucoup de transformations ont été réalisées ce qui amène ce produit à fournir une production jusqu'à 240t/h avec un débit de 3 tonnes. Une grosse nouveauté, un cribble avec 3 coupures permettant de couvrir tout l'ensemble des formulations. Un stockage d'agrégats à chaud d'une capacité de 30 tonnes assure avec sécurité l'apport constant pour les productions.

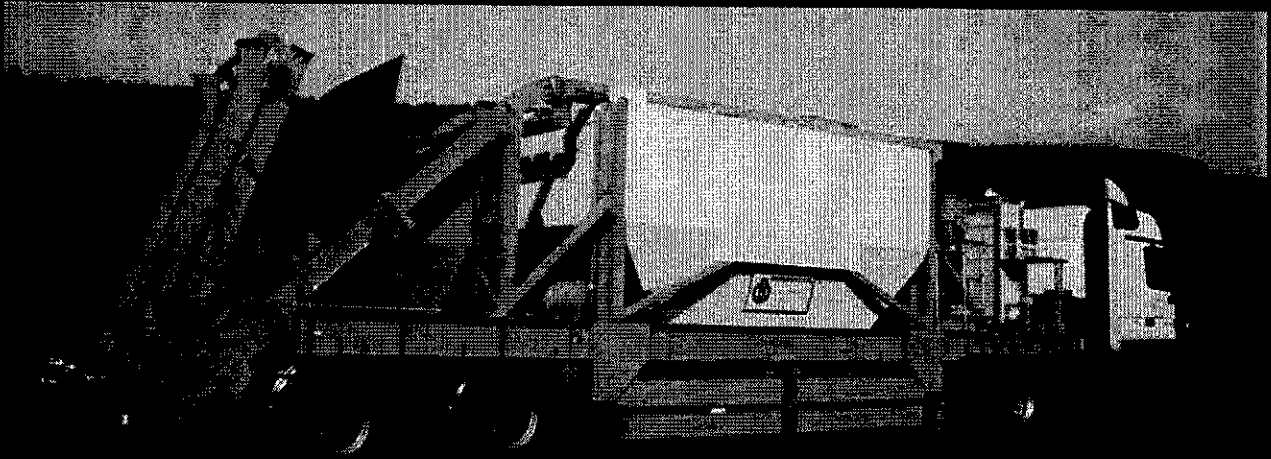
Les résultats de recherche et de développement sont visibles sur ce nouveau type de haute technologie sur cette centrale mobile. L'étroite collaboration avec nos clients permet d'améliorer et de répondre à leurs besoins.

Mobile Mixed Material Silo

Trémie de stockage mobile



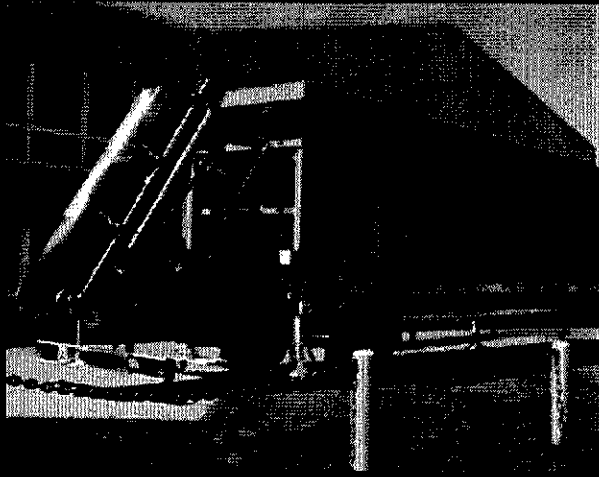
Single compartment 30 t mobile silo of cylindrical design with foul batch discharge chute.
Trémie 1 compartiment 30 tonnes mobile sur forme cylindrique avec chargement direct.



Single compartment 50 t mobile silo with foul batch discharge chute.
Trémie 1 compartiment 50 tonnes mobile avec chargement direct.



Double compartment 90 tonnes avec chargement direct.



Fully mobile 4 bin cold feed unit with foldable conveyor system.

Unité de pré dosage mobile 4 doseurs avec le tapis repliable.

The range of the **BENNINGHOVEN** mobile batch plants Mixmobile type "MBA" covers the following ranges: 100, 120, 160, 200 and 240 t/h. Minimum site work is needed in order to erect the plant. Mobile foundations are included in the package of supply in order to arrange rapid onsite installation. If required a hydraulic lifting package can be included in order to minimize the crane hire. The inclusion of granulate or liquid additives allow for special recipes to be mixed. The complete production process is monitored and controlled by the user friendly computer control system. An internal GSM modem ensures the backup of the **BENNINGHOVEN** Service team anywhere and at any time.



Fully mobile 5 bin cold feed unit with double axle arrangement.

Unité de pré dosage mobile 5 doseurs équipé d'un double essieu.

La gamme des centrales type mobiles est large, mixmobil type « MBA » couvre une possibilité de production : 100, 120, 160, 200 et 240 t/h. Un minimum de manipulation pour le montage de la centrale sur le site. Les fondations mobiles sont comprises dans la centrale afin de réaliser un montage rapide sur place. Nous pouvons également fournir en option un équipement de la centrale sur vérin hydraulique afin de minimiser le coût de levage des grues. L'adjonction de granulés ou d'additif liquide permet de produire des formules spéciales. Le processus de fabrication est suivi par un ordinateur dirigé par l'automatisme facile et simple d'utilisation et piloté sur un écran. A l'aide d'une connexion GSM nous pouvons assurer une connexion modem entre la centrale et le service **BENNINGHOVEN** partout et à tout moment.

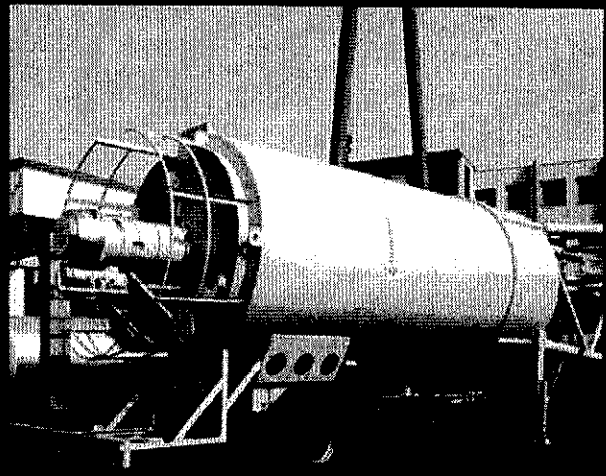




Mobile Bitumen Tank in electric or hot oil heated version.

Cuve bitume mobile en version chauffage électrique ou huile thermique.

High efficiency at the production stage is also taken into consideration. **BENNINGHOVEN** use high quality insulation materials, latest combustion technology, inverter units for some drives as well as soft starters. The plant is produced in order to comply with international environmental standards to ensure minimum CO emissions. All units are also designed with ease of maintenance in mind.

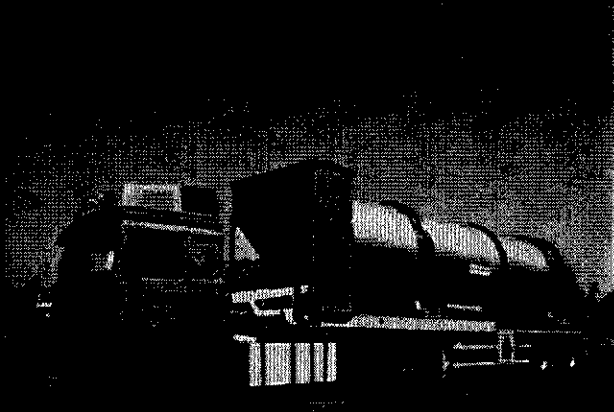


Mobile Filler Silo 40 or 50 m³ capacity.

Silo filler mobile de 40 ou 50 m³ de volume.

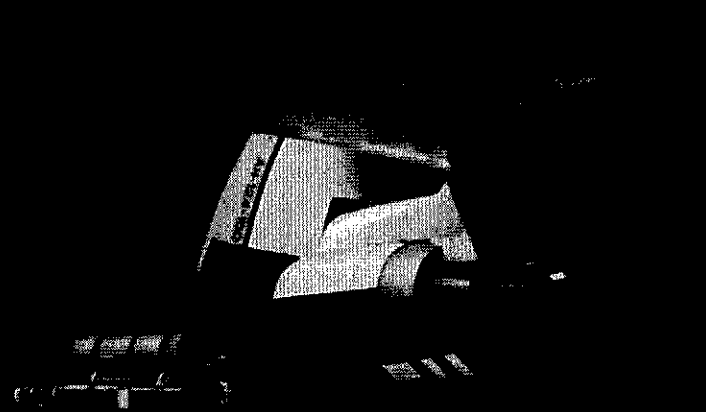
La centrale a été conçue afin d'obtenir un produit de haute qualité. **BENNINGHOVEN** utilise des matériaux de haute qualité pour l'isolation, également une haute technologie sur la combustion, démarrage des éléments progressif ou équipé de variateur de fréquence. Les équipements de la centrale sont réalisés selon les normes internationale et répond largement aux normes sur les émissions de dégagement de CO, afin de préserver l'environnement naturel au maximum. Toutes les centrales sont construite de façon à assurer un entretien facile d'accès et de montage.





Mobile Chassis comprising Dryer drum with Burner and controls.

Chassis mobile contenant le tambour sécheur et le bruleur et l'armoire électrique.



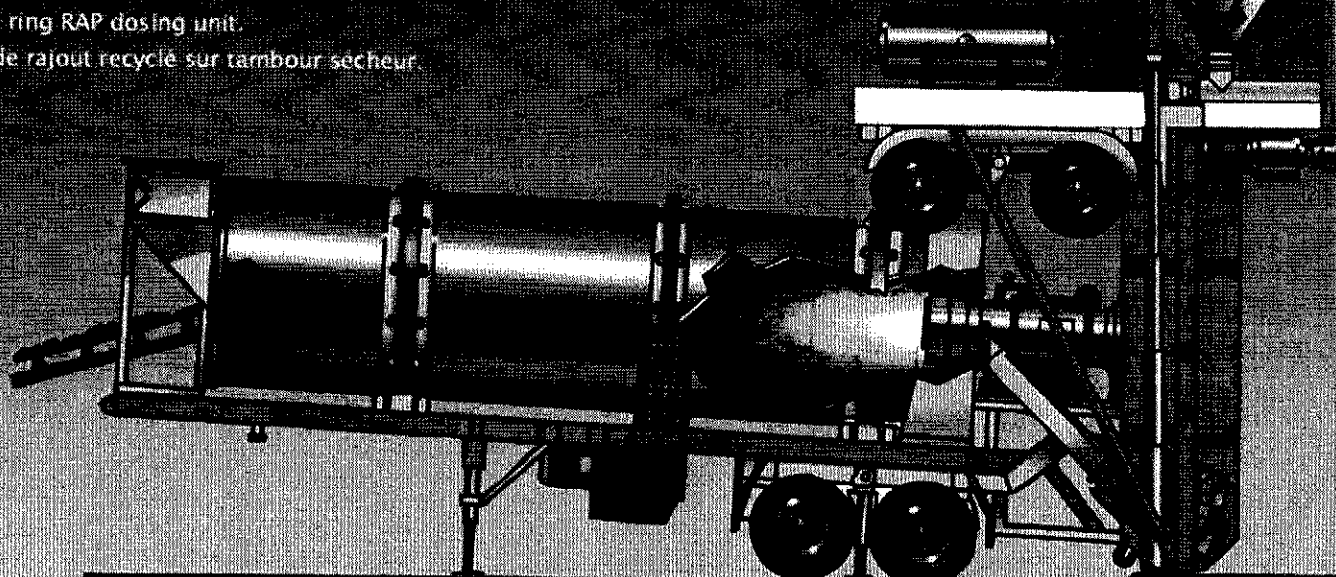
"Business class" airfreight transport.

Transport aerien "Business classe".



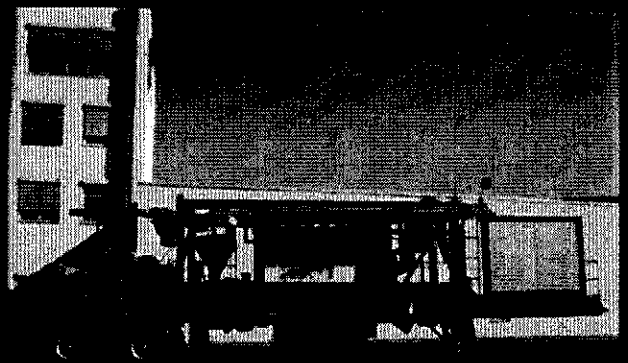
Middle ring RAP dosing unit.

Unité de rajout recycle sur tambour sécheur.





Mobile Filter with coarse and fine dust separation.
Filtre mobile avec séparateur de filer gros fin.



Mobile Mixing section.
Section de malaxage mobile.

