

AUSLEGUNGSDATEN – FAHRWERK

- 6 Fahrtriebe GFT 40 T2/ i = 35,9
mit Einschubmotor A2FE 28
- 8 Radlager FT 40 To
- 2 Radlager FT 40 To mit Anschluß für Drehzahlgeber

Anfahrmoment gesamt = 24 000 Nm
 Motoranfahrmoment gesamt = 690 Nm
 Anfahrdruck = 295 bar

Fahrmoment gesamt = 12 000 Nm
 Motorfahrmoment gesamt = 345 Nm
 Fahrdruck = 145 bar

Volumenstrom = 0 - 504 l/min.
 Motordrehzahl = 0 - 2882 min⁻¹
 Raddrehzahl = 0 - 80,28 min⁻¹
 v bei Rad (630 mm) = 0 - 158 m/min.

Dynamische Auflast = 212 kN
 Statische Auflast = 425 kN

System: 2 geschlossene Kreisläufe mit jeweils 3 Motoren und einer Pumpe,
über einstellbare Ausgleichsdrosseln verbunden

Speisedruck: 20 bar

AUSLEGUNGSDATEN – QUERNEIGUNG

- 2 Gleichgangzylinder Ø 200/110-1000

System: Offener Kreislauf

F_{max} gesamt = 804 kN
 Systemdruck = 184 bar
 Druckregler = 210 bar
 Systemschutz = 240 bar plombiert
 Zylinderschutz gegen äußere Kräfte = 270 bar plombiert

Volumenstrom = 100 l/min.
 v Zylinder = 0,038 m/s

Die vorgenannten Parameter werden kraftschlüssig aktiv durch die Pumpe bewältigt, während sich die nachstehenden Verhältnisse passiv an der Dämpfung einstellen. Hierbei sind beide Zylinderräume über das Dämpfungsventil verbunden, die Pumpe ist weggeschaltet:

Dämpfungsdruck = 6 - 315 bar
 Dämpfungskraft gesamt = 26 - 1380 kN
 Volumenstrom = max. 450 l/min.
 v Zylinder = max. 0,17 m/s

ÖLKÜHLUNG

- 4 baugleiche Öl/Luft-Kühler TBH 56

Breite ohne Armaturen = ca. 900
 Höhe = ca. 900
 Bautiefe = ca. 600
 Masse = 75 kg/Kühler

Spezifische Kühlleistung
 bei Ventilator Drehzahl 1000 min⁻¹ = 2,05 kW/k

Spezifische Kühlleistung
 bei Ventilator Drehzahl 850 min⁻¹ = 1,83 kW/k

Mit hydrostatischem Antriebsmotor NG 8,4.

Die Ventilator Drehzahl ist individuell für jeden Kühler stufenlos von 0 – 1000 min⁻¹ einstellbar.