

Bauschutt- und Gleisschotteraufbereitungsanlage

Technische Daten:

Pos.	Bezeichnung	Typ
1	Aufgabebunker, eingehaust	Inhalt ca. 18 m ³
2	Schwingförderrinne	Arum 10 - 12 / 50
3	Abzugsband Aufgabebunker	IPE BB 1400 x 17 m
4	Vibrationssieb (Vorsieb)	VU 2B 1435
5	Schwingförderrinne	Arum 10 - 12 / 35
6	Abzugsband (Vorsieb)	R 51 BB 650 x 15 m
7	Prallbrecher	Sandvik CI 521
8	Abzugsband Brecher	IPE BB 1400 x 9,5 m
9	Magnetabscheider	ÜMS 45 110 140 / 104
10	Siebaufgabeband	R 51/U BB 800 x 38,5 m
11	Vibrationssieb	VU 3,5 F 2060
12	Windsichter	Westerla WSD 1000 KB
13	Abzugsband Windsichter	U BB 650 x 3,75 m
14	Abzugsband Vibrationssieb	U BB 800 x 11,5 m
15	Austragsband	IKW FB 650 x 15 m
16	Haldenband	IKW FB 650 x 17 m
17	Magnetabscheider	Master Magnets
18	Haldenband schwenkbar	R 51 AA 20 BB 800
19	Haldenband	R 51 AA 20 BB 650
20	Haldenband	R 51 AA 15 BB 650
21	Rückführband	R 51 AA 27,5 BB 650
22	Siebaufgabeband	n. b. (Teilstück fehlt)
23	Siebmaschine	F & F 3000 x 5000 x 2
24	Siebabzugs + Siebaufgabeband	BB 1200 x 17 m
25	Siebmaschine	Hensen
26	Haldenband	IKW FB 650 x 15 m
27	Schaltschrankcontainer	Schaltshränke + Steuerung
28	Förderband 1 demontiert	BB 800 x 12 m inkl. Bandstütze
29	Förderband 2 demontiert	BB 800 x 17 m inkl. Bandstütze
30	Förderband 3 demontiert	BB 800 x 9,10 m inkl. Bandstütze
31	Förderband 4 demontiert	IKW FB 650 x 17 m inkl. Bandstütze
32	Magnetabscheider	Master Magnets
33	Diverse Ersatzteile	Siebe, Gurtrollen, etc.